

МІНІСТЭРСТВА
АХОВЫ ЗДРАВ'Я
РЕСПУБЛІКІ БЕЛАРУСЬ

ул. Мяснікова, 39, 220030, г. Мінск
тел. (+375 17) 337 70 84, факс (+375 17) 222 46 27
сайт: www.minzdrav.gov.by
e-mail: kanc@minzdrav.gov.by,
p/c: BY89AKBB3604900000100000000
у ААТ «ААБ «Беларусвак», БІС: АКВВ БУ 2Х
УНП 100049892



МИНИСТЕРСТВО
ЗДРАВООХРАНЕНИЯ
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ул. Мясникова, 39, 220030, г. Минск
тел. (+375 17) 337 70 84, факс (+375 17) 222 46 27
сайт: www.minzdrav.gov.by
e-mail: kanc@minzdrav.gov.by,
p/c: BY89AKBB3604900000100000000
в ОАО «АСБ «Беларусвак», БИС: АКВВ БУ 2Х
УНП 100049892

1.07.2016 № 13

На № _____

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

Заместителя Министра здравоохранения – Главного государственного санитарного врача Республики Беларусь

О запрете ввоза на территорию Республики Беларусь, реализации, хранения, транспортировки, использования биологически активной добавки к пище «Шипучие таблетки Мультивитамины + минералы» (Multivitamins + Minerals Effervescent, 4g tablet), производства «Anhui Kangbote Health Food CO., Ltd», Китай

На основании Закона Республики Беларусь от 7 января 2012 г. № 340-3 «О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения», постановления Совета Министров Республики Беларусь от 8 января 2019 г. № 4 «О временных санитарных мерах», в связи с выявленным несоответствием продукции (уведомление о фактах выявления продукции, не соответствующей санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям и принятым мерах от 06 января 2026 г. № 08-05-01-17/103 государственного учреждения «Гродненский областной центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья» Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к продукции (товарам), подлежащей санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденным решением Комиссии Таможенного союза от 28 мая 2010 г. № 299 (приложение № 5 раздела I главы II), по содержанию витамина D3 (согласно информации для потребителей, содержание витамина D3

2

в суточной дозе биологически активной добавки к пище, согласно рекомендациям по применению, составляет 30 мг в 1 таблетке при установленном для витамина D3 верхнем допустимом уровне потребления – 15 мкг в сутки); по содержанию витамина В1 (согласно информации для потребителей, содержание витамина В1 в суточной дозе биологически активной добавки к пище, согласно рекомендациям по применению, составляет 6 мг в 1 таблетке при установленном для витамина В1 верхнем допустимом уровне потребления – 5 мг в сутки) **ПОСТАНОВЛЯЮ:**

1. Запретить ввоз на территорию Республики Беларусь, реализацию, хранение, транспортировку, использование биологически активной добавки к пище «Шипучие таблетки Мультивитамины + минералы» (Multivitamins + Minerals Effervescent, 4g tablet), изготовитель «Anhui Kangbote Health Food CO., Ltd», Китай, Taibe County Chengguan Town Industrial Park, Fuyang, Anhui; адрес производителя: Китай, No. 8th Sanguan Street, Chengguan District, Taihe, PR China. Post Code: 236600.

2. Импортеру (поставщику) ООО «АЛМАСА-БЕЛ», (УНП 193710594, Республика Беларусь, 220073 г. Минск, ул. Ольшевского, д. 10, оф. 3.6-1), иным юридическим лицам и индивидуальным предпринимателям, осуществившим ввоз и выпуск в обращение на территории Республики Беларусь, в том числе с использованием онлайн-платформ маркетплейсов (Wildberries и иных) биологически активной добавки к пище «Шипучие таблетки Мультивитамины + минералы» (Multivitamins + Minerals Effervescent, 4g tablet), производства «Anhui Kangbote Health Food CO., Ltd», Китай в порядке, определенном Инструкцией о порядке изъятия из обращения продукции при установлении ее несоответствия требованиям законодательства Республики Беларусь в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения, утвержденной постановлением Министерства здравоохранения Республики Беларусь от 16 июля 2012 г. № 98, обеспечить:

- 2.1. недопущение поступления в обращение вышеуказанной продукции;
- 2.2. возврат либо утилизацию вышеуказанной продукции;
- 2.3. информирование Министерства здравоохранения о принятых мерах в срок не позднее тридцати дней с даты вступления в силу данного постановления.
3. Главному врачу государственного учреждения «Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья» Скуранович А.Л.:
 - 3.1. обеспечить размещение данного постановления на официальном сайте государственного учреждения «Республиканский

центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья» во вкладке «Контрольная (надзорная) деятельность»/ «Временные санитарные меры»;

3.2. предоставить право давать официальные разъяснения по вопросам применения настоящего постановления по запросам заинтересованных лиц.

4. Главному государственному санитарному врачу г. Минска Козыревичу С.В. организовать контроль исполнения пункта 2 постановления и информировать Министерство здравоохранения не позднее тридцати дней с даты вступления в силу данного постановления.

5. Министерству антимонопольного регулирования и торговли, Государственному комитету по стандартизации, облисполкомам и Минскому горисполкому, иным негосударственным организациям, осуществляющим контроль за оборотом продукции, принять необходимые меры по недопущению обращения вышеуказанной продукции, в том числе информированию всех заинтересованных.

6. Главным государственным санитарным врачам административных территорий, главному государственному санитарному врачу Управления делами Президента Республики Беларусь:

6.1. обеспечить исполнение настоящего постановления и информирование заинтересованных;

6.2. в случае выявления фактов реализации данной продукции обеспечить ее изъятие из обращения.

7. Контроль за исполнением настоящего постановления возложить на главных государственных санитарных врачей областей и г. Минска, главного государственного санитарного врача Управления делами Президента Республики Беларусь.

8. Постановление вступает в силу на следующий день после его опубликования на официальном сайте государственного учреждения «Республиканский центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья».

Заместитель Министра –
Главный государственный
санитарный врач
Республики Беларусь



С.В.Нечай